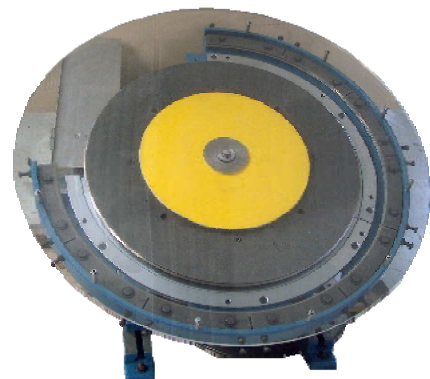
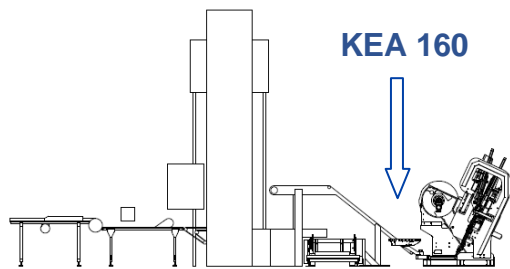


---

**SERIE: ZETA    AUTOMATISCHER EINFACHANROLLER**  
**TYP:        KEA 160    FÜR RUNDE DECKEL**

Der Automat rollt den Halbhochbord an runden Falzdeckeln bzw. Falzböden an.

Mögliche Einbindung in eine Pressenlinie zur Deckelherstellung:



für den Pressenanbau

#### **AUFBAU UND FUNKTION**

- Der Anroller wird direkt mit der Presse zur Herstellung der Deckel verbunden. Über Verkettungseinrichtung erfolgt der Anschluss zu Gummier- und Trockenautomaten.
- Der Automat besteht aus einer wendbaren Anrollscheibe und wendbaren Segmenten mit 2 Anrollnuten.
- Das Zuführband kann auf einem Schlitten, welcher einfach aus der Presse herausgezogen werden kann, angeordnet werden.
- Eine Wendeeinheit kann am Auslauf des Anrollers installiert werden.

#### **VORTEILE**

- solider Aufbau
- direkte Antriebsübertragung mit Riemen auf die Anrollscheibe
- Einlauf kann mit Magnet- oder Vakuumbändern erfolgen.
- Die zweite Seite der Anrollscheibe und Segmente kann genutzt werden, wenn die erste verschlissen ist.



**GEBRÜDER LEONHARDT**  
**BLEMA KIRCHEIS**



**TECHNISCHE DATEN**

	<b>KEA 160</b>
Leistung	max. 250 epm*
Materialspezifikation	Weißblech, TFS, Aluminium, Schwarzblech
Blechdicke	0,15 – 0,40 mm**
Deckeldurchmesser Deckelhöhe	70 – 160 mm** max. 8 mm**
Anschlussleistung	1,5 kVA
Masse	500 kg
Abmessungen	1500 x 1500 x 1200 mm

\* Abhängig von den Produktabmessungen

\*\* Weitere Formate auf Anfrage

Bitte kontaktieren Sie uns für weitere Informationen.

**Kontakt**

**Gebr. Leonhardt  
GmbH & Co. KG  
Blema Kircheis**  
Erdmann-Kircheis-Str. 13-15  
D – 08280 Aue Germany

Reimar Frieß  
E-mail: [friess@blema-kircheis.de](mailto:friess@blema-kircheis.de)  
Website: [www.blema.de](http://www.blema.de)  
Tel.: +49 (0) 3771 278 220  
Mobile: +49 173 278 0867

Manuela Stierand  
E-mail: [m.stierand@blema-kircheis.de](mailto:m.stierand@blema-kircheis.de)  
Website: [www.blema.de](http://www.blema.de)  
Tel.: +49 (0) 3771 278 227  
Fax: +49 (0) 3771 278 241