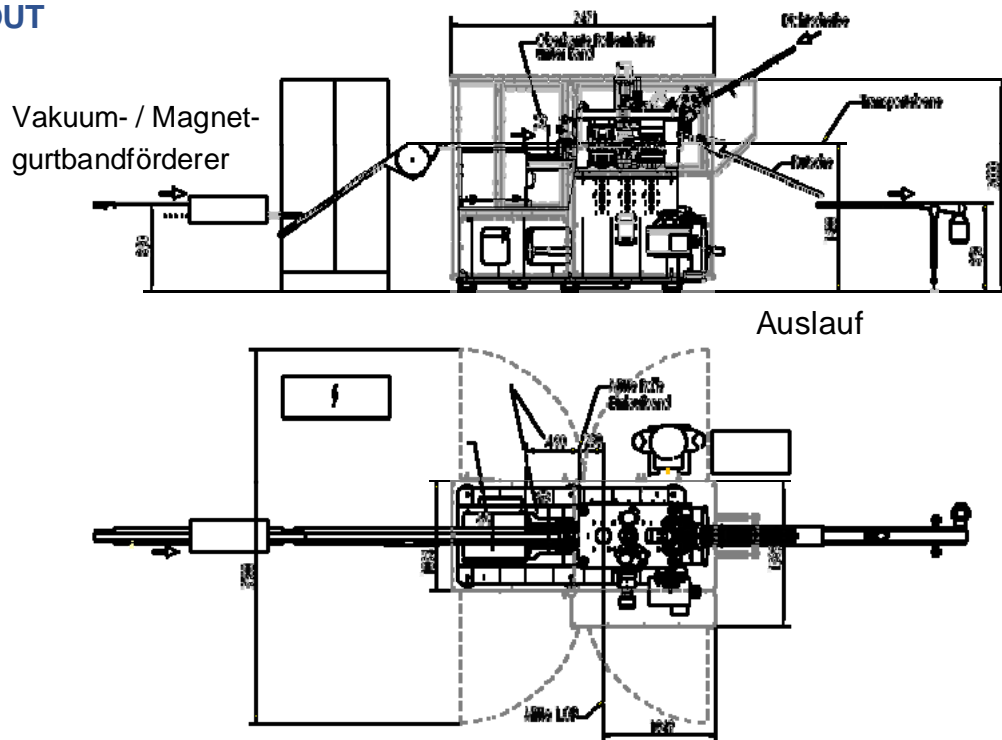


LAYOUT



VORTEILE TECHNOLOGIE

- verschiedene technische Operationen kombinierbar - Umformen, Rollen, Prägen auf verschiedenen Stationen in einer Maschine umsetzbar
 - Stanzen
 - Ziehen
 - Beschneiden
 - Vorrollen
 - Stauchrollen
 - Rändeln
 - Gewindeformen
 - Sicken
 - Kalibrieren
 - Fügen
- Zusatzeinrichtungen für Montageprozesse können integriert werden
- Kombination der Verfahren entsprechend für Ihr Produkt

VORTEILE DESIGN

- Bearbeitung verschiedener Formatgrößen
- einfacher und schneller Werkzeugwechsel
- gute Zugänglichkeit zu allen relevanten Bauteilen
- geringer Wartungsaufwand
- Verwendung von qualitativ hochwertigen Teilen

TECHNISCHE DATEN

	U-ME – 100/4
Leistung	100 cpm*
Anzahl der Bearbeitungsstationen	4 (3 Umform- und 1 Zuführoperation)
Durchmesser	45 – 160 mm**
Höhe	5 – 40 mm** vorliegendes Werkzeug DIA 99 mm, H 17,5 mm
Materialspezifikationen	Gezogene Dosenkörper, Deckel, Deckelringe aus Weißblech oder Aluminium
Materialdicke	0,12 – 0,36 mm**
Anschlussleistung	8 kVA
Druckluftanschluss	G1/2"; 0.6 MPa; 6 bar; 87 psi
Masse	Maschine 3500 kg Schaltschrank 200 kg
Maschinenabmessungen	2470 x 1370 x 2000 mm
Transferhöhe	1400 mm

* Abhängig von den Produktabmessungen

** Weitere Formate auf Anfrage

KONTAKT

**Gebr. Leonhardt
GmbH & Co. KG
Blema Kircheis**
Erdmann-Kircheis-Str. 13-15
D – 08280 Aue Germany

Reimar Frieß
E-mail: friess@blema-kircheis.de
Website: www.blema.de
Tel.: +49 (0) 3771 278 220
Mobile: +49 173 278 0867

Manuela Stierand
E-mail: m.stierand@blema-kircheis.de
Website: www.blema.de
Tel.: +49 (0) 3771 278 227
Fax: +49 (0) 3771 278 241